NITTO KOHKI

T436

充電式面取り機・充電式ベルトサンダ

コードレスタイプ

コードレスツールシリーズ

コードレスツールは新時代へ

強力 36V 2.5Ah バッテリ使用

は工機ホールディングス株式会社の商標または登録商標です。

ベルトサンダ
ベルトン®
型式 **CLB-20** PAT.P D.PAT.P

バリ取り　研削

直線用
ミニベベラー
型式 **CLMB-0203** D.PAT.P

面取り

曲線用
サーキットベベラー®
型式 **CLCB-0203** D.PAT.P

面取り

36V 2.5Ahの
強力バッテリ
採用

スムーズな
面取りを実現する
2枚刃仕様
(ミニベベラー、サーキットベベラー)

変速ダイヤル搭載で
回転数の調整
が可能 (ベルトンのみ)

NITTO KOHKI'S Tools

圧倒的パワーで面取りを変える

フル充電で25m面取り可能

※材料 SS400 面取り C2 で切削した実測データ

直線用

ミニベベラー

型式 CLMB-0203 D.PAT.P

面取り　直線　コードレス

鉄	ステンレス
C3	C1.5
R2	R2

2 枚刃仕様

スムーズな切削が可能な
2 枚刃仕様

5 角形チップ

新設計の 5 角形チップ採用で
長寿命化を実現

C 面チップ　R2 面チップ　R3 面チップ (CLCB-0203)

容易な面取り量調整

目盛り付きアジャストリングで
面取り量の調整が容易

仕上げ面

活用場所

補用部品

別売りチップ

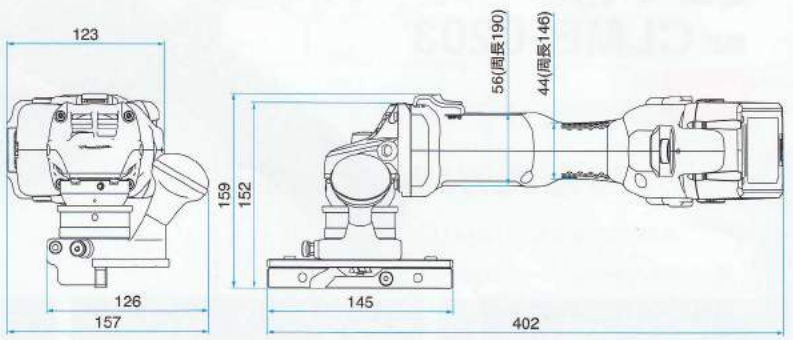
C 面チップ　商品コード：71802
R2 面チップ　商品コード：71803

仕様

型式			CLMB-0203
バッテリ	電圧 V		DC36
	容量 Ah		2.5
充電器	入力電源		AC100V(50/60Hz)
	充電時間 min		25
無負荷回転数※1	min⁻¹		10000
面取り能力※2	SUS304	C 面取り	C0~C1.5
		R 面取り	R2
	SS400	C 面取り	C0~C3
		R 面取り	R2
面取り角度			45°
本体質量	kg		3.5(バッテリ含む)
本体装着チップ			チップ 13.5(5角)：2枚
標準付属品	•ノブ：1 個 •バッテリ(36V 2.5Ah)：1 個 •充電器：1 個 •キャリーケース：1 個 •スパナ T-15D：1 本		•六角棒スパナ 4mm：1 本 •六角棒スパナ 3mm：1 本 •六角ナット 1 種 M8：2 個 •六角穴付き止めネジ 8×25 特：2 本

※1：変速ダイヤルは「5」固定で使用してください。

外観寸法図



(mm)

※2：軟鋼でC3を面取りする場合、C2→C3と分けて加工してください。

R3対応で造船・橋梁にも

フル充電で25m面取り可能

※材料SS400 面取りC2で切削した実測データ

強力バッテリ

36Vの強力バッテリを採用
25分の急速充電

曲線用

サーキットベベラー®

型式 CLCB-0203 D.PAT.P

面取り　曲線　コードレス

鉄	ステンレス
C3	C1.5
R2,R3	R2

電池パックのリサイクル

「リチウムイオン電池」採用で環境に優しく

・ユーザー
・販売店
・日東工器
→ ・電池回収ボックス → 一般社団法人 JBRC
環境に優しくリサイクル

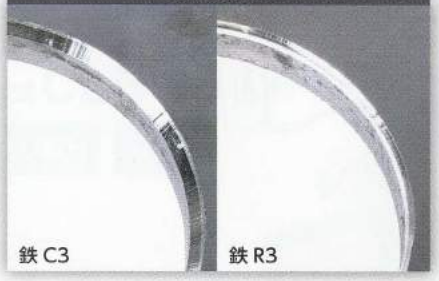
Li-ion 20

リチウムイオン電池はリサイクル可能な貴重な資源です。ご使用済み電池パックはJBRCに登録された全国の回収拠点へお持ちください。

容易なチップ交換

スピンドルロック付きでチップ交換が容易

仕上げ面



活用場所

補用部品

別売りチップ

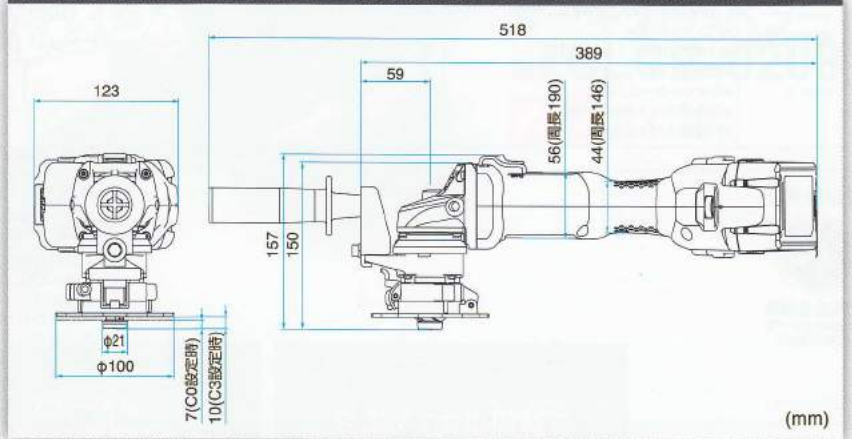
C面チップ	R2面チップ	R3面チップ
商品コード：71802	商品コード：71803	商品コード：71804

仕様

型式			CLCB-0203
バッテリ	電圧 V		DC36
	容量 Ah		2.5
充電器	入力電源		AC100V(50/60Hz)
	充電時間 min		25
無負荷回転数※1	min-1		10000
面取り能力※2	SUS304	C面取り	C0~C1.5
		R面取り	R2
	SS400	C面取り	C0~C3
		R面取り	R2,R3
面取り角度			45°
本体質量		kg	3.4(バッテリ含む)
本体装着チップ			チップ 13.5(5角)：2枚
標準付属品	•ハンドル：1個 •バッテリ(36V 2.5Ah)：1個 •充電器：1個 •キャリーケース：1個 •スパナT-15D：1本 •六角棒スパナ5mm：1本 •ゲージC3：1個		

※1：変速ダイヤルは「5」固定で使用してください。

外観寸法図



※2：軟鋼でC3を面取りする場合、C2→C3と分けて加工してください。

「ベルトン」最強クラスの研削性能 モータ出力1,270W ※バッテリフル充電時

フル充電で20分研削可能

※実使用(鋼材をベルト Z#60、ダイヤル1で研削した実測データ)

ベルトサンダ
ベルトン®
型式 **CLB-20** PAT.P D.PAT.P

バリ取り　研削　コードレス

ベルト幅 20mm

強力バッテリ

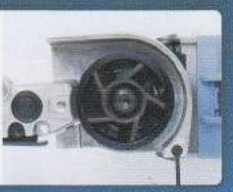
36Vの
強力バッテリを採用
25分の急速充電

変速ダイヤル

用途に応じて回転数を
3,000～10,000min^{-1}
の間で変速可能

冷却ファン

研磨ベルト冷却用の
ファンを内蔵し、研磨
ベルトの劣化を防止



バリ取り

活用場所

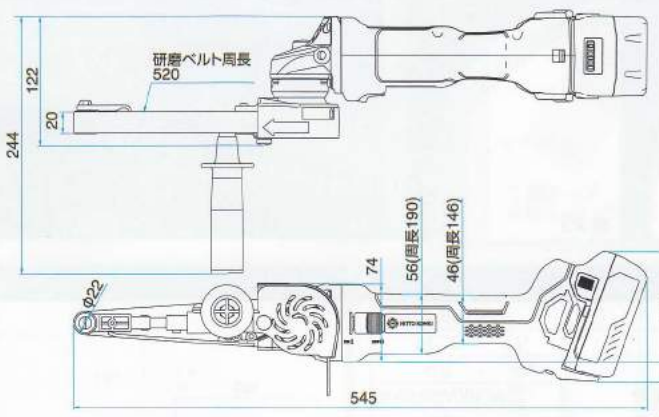
補用部品

別売り研磨ベルト

仕様

型式		CLB-20
バッテリ	電圧 V	DC36
	容量 Ah	2.5
充電器	入力電源	AC100V(50/60Hz)
	充電時間 min	25
無負荷回転数	min^{-1}	3000~10000
ベルト速度	m/min	460~1540
ベルト寸法	mm	20×520
本体質量	kg	2.9(バッテリ含む)
標準付属品	●研磨ベルトZ #60×20mm：2本 (内本体装着1本) #80×20mm、#100×20mm、 #120×20mm：各1本 ●ハンドル：1個 ●バッテリ(36V 2.5Ah)：1個 ●充電器：1個 ●キャリーケース：1個 ●六角棒スパナ4mm：1本 ●六角棒スパナ2.5mm：1本	

外観寸法図



(mm)

登録販売店

日東会会員章
お求めは上記マークの
日東会加盟店で

ミックス
責任ある木質資源を使用した紙
FSC® C005531
VEGETABLE OIL INK

技術で、人を想う。
日東工器株式会社

本社・研究所／東日本支社
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4　Tel:03-3755-1111(大代表)
西日本支社
〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10　Tel:06-6973-5501(代表)
中日本支社
〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台3-173-2　Tel:052-726-9041(代表)
支　店：札幌／仙台／新潟／松本／北関東／埼玉／八王子／東京第一／東京第二／静岡／浜松／三河／名古屋／北陸／京滋／大阪第一／大阪第二／兵庫／高松／岡山／広島／福岡
海外拠点：アメリカ／メキシコ／ドイツ／イギリス／タイ／インド／シンガポール／オーストラリア／中国

ホームページ www.nitto-kohki.co.jp
フリーコール ●お客様相談窓口(土・日・祝日を除く)
受付時間 AM8:30～PM5:15
0120-210-216

JQA-2025
JQA-EM4057
本社/研究所

⚠ご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

このカタログの記載内容は2019年9月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

19IW40-①