

生産性向上応援 キャンペーン2020



MEV



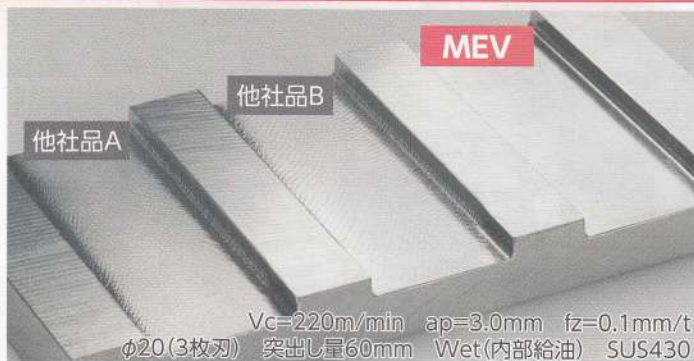
高性能×経済性×多機能
汎用90°エンドミルの第1推奨!

φ20~50(フェースミルタイプはφ32~50)

チップは3コーナ仕様

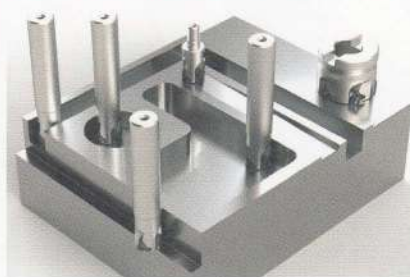


高剛性×低抵抗で美しい仕上げ面を実現

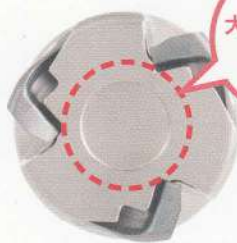


Vc=220m/min ap=3.0mm fz=0.1mm/t
φ20(3枚刃) 突出し量60mm Wet(内部給油) SUS430

多機能 様々な加工に対応



- 平面加工
- ポケット加工
- 肩加工
- ランピング加工
- 溝加工
- ヘリカル加工



大きな芯厚で
高剛性



A.R.最大
+17°で
低抵抗

両面6コーナ 低抵抗90°カッタ

MFWN Mini



トータルコストダウンの実現
90°フェースミルの第1推奨!

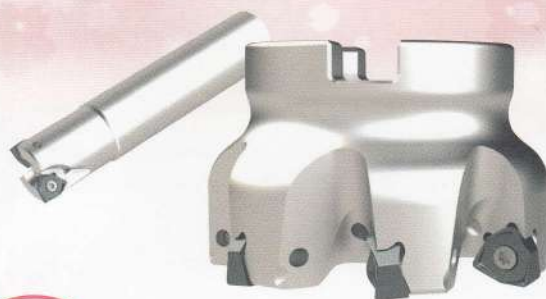
φ50~125(エンドミルタイプはφ25~80)

Miniチップでコストダウンを実現



MFWN Mini

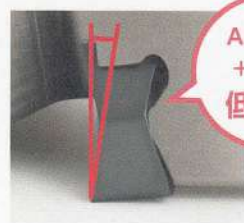
MFWN



更に

刃数アップで高能率加工の実現

びびりにくく、安定性も抜群



A.R.最大
+11°で
低抵抗



刃先先端
肉厚設計で
刃先強度
アップ

加工径	MFWN クロスピッチ	MFWN Mini クロスピッチ	MFWN EXクロス	MFWN Mini EXクロス
50	—	5	—	6
63	4	6	5	7
80	5	7	7	9
100	7	8	9	11
125	8	11	12	14

*表示はフェースミルタイプ

キャンペーン内容



対象 新規採用・他社切替限定

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

KPK



突切り加工のトラブル解消で 安定加工を実現!

最大突切り径φ100

独自ブレーカとJCT技術※で切りくずトラブルを解消

寿命延長も実現!

※高圧クーラント対応ホルダ



高剛性ツールブロック
内部給油対応型を推奨

新開発専用ブレード

チップ交換はストレスフリー!

スマート設計

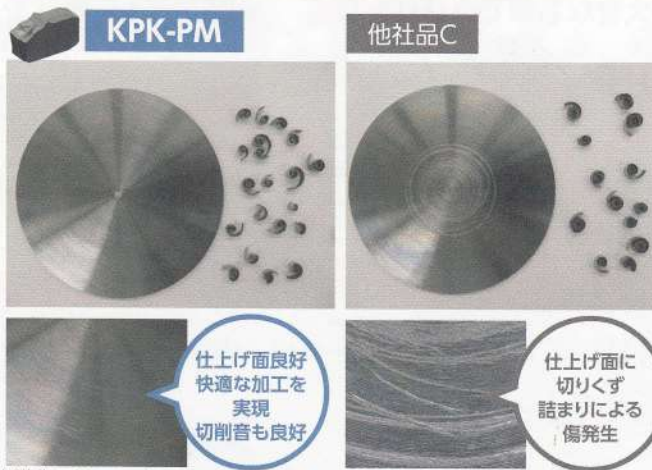
チップ着脱は
専用レンチを回転させるだけ!

独自の接触構造で刃先の動きを抑制
びびり振動・チップずれを抑制します



2方向(すくい面・逃げ面)からのクーラント吐出で刃先を冷却
通常圧(0.5MPa)でも寿命延長が可能

切りくず詰まりやびびり振動による欠損を抑制
刃先冷却効果により寿命延長も実現



KPK-PM

他社品C

仕上げ面良好
快適な加工を
実現
切削音も良好

仕上げ面に
切りくず
詰まりによる
傷発生

切削条件: n=320min-1(一定), f=0.12mm/rev, 外部給油 被削材: SCM435 (φ100) KPKB32-3 PKM30N-Q25PM (PR1625)

SIGC



刃先位置の安定性向上で 高精度な溝入れ加工を実現

最小加工径φ8~

小内径加工時における課題



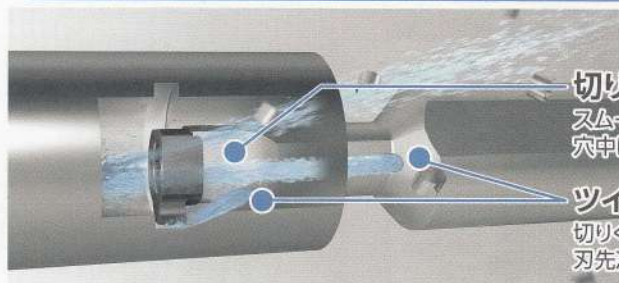
寸法不良

切りくず
残り

強固なクランプ構造で高精度加工を実現

軸方向からチップを取付け、面接触で強固に固定
高精度な内径溝入れ加工を実現

優れた切りくず排出性



切りくずポケット
スムーズに切りくずを排出し
穴中に残さない

ツインクーラント仕様
切りくずの排出を促す
刃先冷却効果で摩耗を抑制



チップが面で支えられるので
刃先位置が安定

キャンペーン内容

★★★

対象 新規採用・他社切替限定

チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

SGS ソリッドエンドミル



SGSは、世界中のお客様へソリューションをご提供します。

京セラSGSの『ソリッドツール』は、ステンレス鋼やチタン合金、アルミ合金、CFRPなど様々な難削材の加工に対応する幅広いラインナップが特長です。長寿命で信頼性に優れ、欧米の航空機産業では大手企業を中心に多数採用されています。

SGS新製品
紹介動画▶▶▶



CARB-AP
Patented Variable Rake End Mills

ラジアス4枚刃エンドミル
不等分割+不等リード+不等すくい角

CARB-HPR
HIGH PERFORMANCE ROUGHER

ラジアス5枚刃
深溝高効率加工エンドミル
不等分割

CARB
SOLID CARBIDE END MILLS

4枚刃スクエアエンドミル
不等分割+不等リード+ピンナド

MULTI Carb
HIGH PERFORMANCE FINISHING END MILLS

7・9・11枚刃
スクエア/ラジアスエンドミル
高効率・長寿命 仕上げ対応

CARB
SOLID CARBIDE END MILLS

高性能6枚刃エンドミル
不等分割

CARB
SOLID CARBIDE END MILLS

アルミ、非鉄、
非金属加工用
エンドミル

お客様の期待に応える、Z-Carbシリーズ

S50C

150×130×50 満加工(エアブロー)
工具径φ10
ap=3.0mm(0.3D)



加工能率2.0倍以上!
(当社比較)
(BT30相当)

他社品Eに対し能率2.0倍
他社品Dとは同条件でもびびりを抑制し
優れた加工面を実現



工具	Z-Carb AP 不等すくい角 不等分割 不等リード	他社品D 不等分割 不等リード	他社品E 等分割 等リード
回転数 n (min ⁻¹)	5,000	5,000	2,800
テーブル送り Vf (mm/min)	800	800	336
加工面	びびりなし	びびり発生	びびり発生

SUS304

φ60×36L → 4面カット
工具径φ10
ap×ae=19×0.5mm



加工能率1.4倍!
(低剛性設備)

お客様のコメント
今までの中で最も優れた
エンドミル。
(BT30相当でのSUS加工において)



■加工能率

Z-Carb-HPR **Vf=2,800mm/min**

他社品F Vf=2,000mm/min

■寿命

Z-Carb-HPR **10m**

他社品F 2.5m

キャンペーン内容



対象 新規採用・他社切替限定

3本購入で1本ご進呈 (ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈)

KYOCERA 生産性向上応援キャンペーン申込書

お申込み日	2020年	月	日	お申込み期限：2020年9月30日まで	
貴社名					
部署				ご氏名	



キャンペーン内容
★★★

高性能エンドミル MEV
両面6コーナ 低抵抗90°カッタ MFVN Mini
高性能 突切り加工用具 KPK
高精度 小内径溝入れ SIGC


チップ10個の購入でホルダを特別価格にてご進呈

高能率 刃先交換式ドリル MagicDrill DRV

チップ20個 (外刃10個・内刃10個) **の購入でホルダを特別価格にてご進呈**

チップ型番	材種	数量	ホルダ型番(特別価格)	数量

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです ※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります ※ お申込み上限は、1社5口までとします



キャンペーン内容
★★★

SGSソリッドエンドミル
Z-Carb, Z-Carb-AP, Z-Carb-HPR, Multi-Carb, T-Carb and S-Carb

3本購入で1本ご進呈 (ご希望型番4本のうち、最小径品をご進呈)

ご希望型番	数量	ご希望型番	数量	ご進呈型番	数量

※ 新規採用・他社切替限定でのキャンペーンです ※ 本キャンペーンは期間中であっても、予告なく終了する場合があります ※ 「ご進呈型番」欄に最小径品以外の型番をご記入の場合、恐れ入りますが変更させていただきます

販売店様ご記入欄	
会社名	物不県那須塩原市西二巻1丁目150番地 株式会社 宇佐美
ご氏名	
通信欄 (ご注番等)	TEL 0287(36)1181(代表) FAX 0287(36)4024

販売店様へ お客様よりお申込みいただきましたら、ご注文と同時に本申込書を窓口の京セラ営業所まで送付願います