

一般用高耐久型スパイラルタップ

EXZ-SFT

1社10口
限定

発売記念 キャンペーン

4本ご購入につき1本プレゼント

2021

3.1 MON - 4.30 FRI

EXZ-SFT全サイズ対象

1ランク上の満足感

特殊表面処理で耐久を高め刃欠けを防ぐ



オーエスジー株式会社

一般用高耐久型スパイラルタップ

EXZ-SFT

1社10口
限定



材質	表面処理	ねじれ角
HSSE	NZ 特殊表面処理	35°

全サイズねじ側突出しセンタ除去品

2021

3.1_{MON} - 4.30_{FRI}
EXZ-SFT全サイズ対象

4本ご購入につき
1本プレゼント

ツール No.	呼び	精度	食付	標準価格	ご購入品数量	プレゼント品数量
1154480	M 3 × 0.5	STD	2.5P	1,280 円	本	本
1155680	M 4 × 0.7			1,240 円	本	本
1157180	M 5 × 0.8			1,270 円	本	本
1158380	M 6 × 1			1,360 円	本	本
1160180	M 8 × 1.25			1,980 円	本	本
1162180	M 10 × 1.5			2,490 円	本	本
1165080	M 12 × 1.75			3,440 円	本	本
1168080	M 14 × 2			4,840 円	本	本
1170580	M 16 × 2			6,430 円	本	本
合計数量					本	本
合計金額						円

※プレゼント品はご購入品の最安値品以下から選択してください。
 ※在庫を数多くご用意しておりますが、品切れの際は納期がかかる場合があります。
 ※特価対応製品につき、返品交換などお受け出来ませんので発注の際はご注意ください。

被削材	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	熱可塑性 プラスチック
	C ~0.25%	C0.25%~ 0.45%	C 0.45%~	SCM	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	
EXZ-SFT	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

■ ユーザ様の情報をご記入ください

フリガナ 貴社名	部署名		ご担当者名	
ご住所	〒			
TEL	()	-	メールアドレス	@

備考欄

OSG使用欄

得意先コード

OSG代理店 栃木県那須塩原市西上野1丁目135番地
株式会社 宇佐美
TEL 0287(36)1181(代表)
FAX 0287(36)4024

オーエスジー株式会社

<https://www.osg.co.jp/>



EXZ-SFT

一般用高耐久型スパイラルタップ



1ランク上の満足感

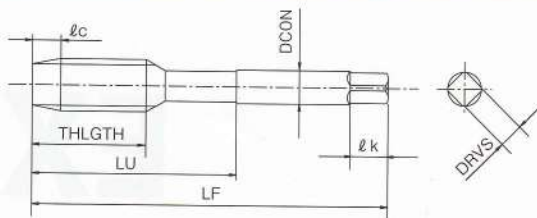
→ 圧倒的な欠け耐性 ←

特殊表面処理で耐久を高め刃欠けを防ぐ

一般用高耐久型スパイラルタップ

EXZ-SFT

材質	表面処理	ねじれ角
HSSE	NZ 特殊表面処理	35°



EXZ-SFTは全サイズねじ側突出しセンタ除去品です

ねじの種類：M

単位:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)		
1154480	M 3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	46	6	19	4	3	—	A	●	4	1,280	
1155680	M 4 × 0.7				52	8.4	21	5		—		●	7	1,240	
1157180	M 5 × 0.8				60	9.6	24	5.5		—		●	10	1,270	
1158380	M 6 × 1				62	12	29	6		—		●	11	1,360	
1160180	M 8 × 1.25				70	15	37	6.2		—		●	17	1,980	
1162180	M10 × 1.5		OH3		75	18	41	7		—		●	26	2,490	
1165080	M12 × 1.75				82	21	48	8.5		—		●	40	3,440	
1168080	M14 × 2				88	30	48	10.5		—		●	64	4,840	
1170580	M16 × 2				OH2	95	32	52		12.5		—	●	91	6,430

・シャンク四角部寸法 ℓk , DRVSは総合カタログ「穴加工・ねじ加工工具」をご覧ください。

● = 標準在庫品

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。
2. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。

切削条件基準表

被削材	切削速度 (m/min)	
軟鋼・低炭素鋼	C0.25%以下 ≦ C0.25%	8 ~ 13
中炭素鋼	C0.25 ~ 0.45%	7 ~ 12
高炭素鋼	C0.45%以上 ≧ C0.45%	6 ~ 9
合金鋼	SCM	7 ~ 12
ダクタイル鋳鉄	FCD	7 ~ 12
銅	Cu	6 ~ 11
黄銅・黄銅鋳物	Bs・BsC	10 ~ 20
青銅・青銅鋳物	PB・PBC	6 ~ 11
アルミニウム圧延材	AL	10 ~ 20
アルミニウム合金鋳物	AC・ADC	10 ~ 15
マグネシウム合金鋳物	MC	7 ~ 12
亜鉛合金鋳物	ZDC	7 ~ 12
熱可塑性プラスチック	塩化ビニール ナイロンジュラコン	10 ~ 15

1. 切削速度は、実際の加工状態を確認した上で選定下さい。
2. 切削油剤の状態により、十分な性能が発揮できない場合があります。
3. マグネシウム合金切削において、切削油剤を使用する場合は切削油剤メーカーの推奨するものを必ずご使用下さい。また、切りくずの処理・管理にご注意下さい。発火の恐れがあります。

加工データ

完全山部の欠損を抑制し、安定加工を実現

サイズ	M10 × 1.5
被削材	SS400
下穴	φ8.5×26mm (止り)
ねじ立て長さ	20mm (2D)
切削速度	10m/min (318min ⁻¹)
切削油剤	水溶性切削油剤
使用機械	立形マシニングセンタ (BT50)

1,300穴加工後



オーエスジー株式会社

本社
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111
E-mail: cs-info@osg.co.jp Web: https://www.osg.co.jp/

東部営業部
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501

中部営業部
〒465-0058 愛知県名古屋市中区貴船1-9 TEL(052)703-6131

西部営業部
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright © 2021 OSG Corporation. All rights reserved.

- ・製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。
- ・本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。