



株式会社 ギケン

世界初!!

バリの出ない

不思議なドリル

不可能を可能に

常識を0にする!!

ゼロバリ

ゼロバリの優れた特徴

一発穿孔で抜けバリなし!

センタリング・リーマ仕上げ不要・H6穴精度

4~5工程をゼロバリ1本で穿孔

負荷を多方面に分散し切りながら穿孔

熱も出にくいため、ワークも溶けず熱硬化しない

曲面、斜面でもセンタリングなしで一発穿孔

長寿命、費用対策効果あり 1/5以上に

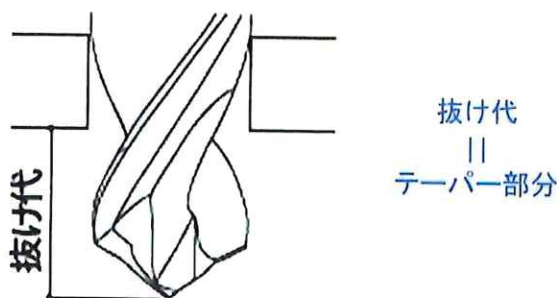
再研磨可能、コスト軽減

YouTubeチャンネル始めました!
詳しくはこちらから!!

穿孔動画配信中



ゼロバリドリルは、抜け代が重要です！



抜け代が確保できない場合は、バリが出る可能性があります。
注意事項を必ず読んでから、穿孔してください。

注意事項

1. カタログに記載されている**抜け代**は必ず厳守して下さい。
2. テスト穿孔する場合は、穿孔例(裏面記載)よりも、**遅い切削条件**からテストして下さい。
3. 当製品は特殊形状により、回転方向に負担がかかりますので、ワークは**しっかりと固定**して下さい。
(ドリル装着時のフレが大きいと、穴径が大きく出たり、ワーク穿孔面にらせん状のキズが残る恐れがあります)
4. 厚み2D以上のワーク、熱硬化するワーク、溶着しやすいワークなどの特殊ワークの場合は、**切削条件を穿孔例(裏面記載)よりも遅く**して下さい。
また、**切削油を大量**にかけ、**ステップ加工**を行うなど、熱による不具合の発生を少なくする為の措置をとって下さい。

技術相談窓



株式会社 ギケン

〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄9-3-1

TEL:0776-66-2200 FAX:0776-66-2227

MAIL:giken-fukui@hotmail.co.jp HP:<http://www.kk-giken.com>